



# FlexFold AT180 AT230

[www.foltex.nl](http://www.foltex.nl)



**FOLTEX**

# FLEXFOLD AT180 AT230

De FlexFold AT180/AT230 handdoekenvouwer is de ideale oplossing voor het vouwen en sorteren van allerhande doeken, lichte kleding, (stretch)hoeslakens en andere gedroogd platgoed.

Een medewerker legt het artikel op de invoerband. Het artikel wordt vervolgens automatisch herkend door de sensoren en op het gewenste formaat en vouwpatroon gevouwen. Vanwege het feit dat de machine tot wel 4 verschillende artikelen van elkaar kan herkennen, is handmatige voorsortering niet noodzakelijk.

Nadat de gewenste stapelhoogte is bereikt wordt de stapel op de afvoerband geplaatst voor afvoer naar gewenste eindpositie.

De FlexFold AT180 is geschikt om artikelen tot een lengte van 180cm te vouwen. De FlexFold AT230 is geschikt om artikelen tot een lengte van 230cm te vouwen.

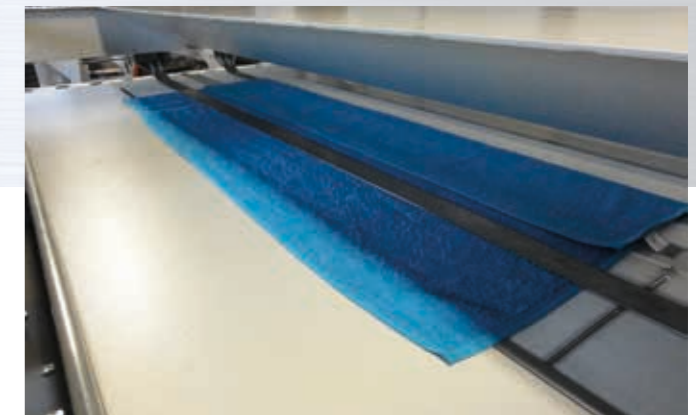


## INVOERPRINCIPE

Medewerker legt de artikelen de invoerband. Deze invoerband kan op drie verschillende manieren acteren: invoerband start automatisch nadat artikel is opgelegd, invoerband start nadat startknop is ingedrukt of invoerband draait continue.

De FlexFold AT180/AT230 kan gebruikt worden voor allerhande doeken, van kleine handdoekjes tot de grootste badlakens. Ook is die geschikt om lichte als wel heel zware artikelen te verwerken. De FlexFold AT180/AT230 kan kleding (T-shirts, broeken, ziekenhuiskleding) en stretchhoeslakens verwerken.

Tevens bestaat de mogelijkheid voor een kwaliteitsstop, waardoor complexe artikelen (stretchhoeslakens) een extra stop maken voor het corrigeren van de achterzijde van het artikel.



## LANGSVOUWPRINCIPE

De langsvouwen worden gemaakt door middel van een gecontroleerde luchtpuls. Artikelen lopen onder twee vouwsjablonen door, die op basis van de gemeten artikellengte automatisch naar de juiste positie verstellen. De lengtemeting (en mogelijk breedtemeting) dient tevens als automatische

artikelherkenning. In de langsvouw kunnen 1 of 2 vouwen gemaakt worden. Indien alleen vouwen in de dwarsrichting gewenst zijn (bijv. bij badmatten) bestaat de mogelijkheid niet te vouwen in de langsvouwsectie.

Ondanks de compacte buitenafmeting kan de FlexFold AT230 artikelen verwerken tot een lengte van 230cm.



## KRUISVOUWPRINCIPE

Nadat het artikel de langsvouwsectie doorlopen heeft bereikt het de kruisvouwsectie. Hier kunnen twee vouwen gemaakt worden in de dwarsrichting. In combinatie met de langsvouwen kunnen alle mogelijke vouwpatronen gemaakt worden. Voor een hoogwaardige en stabiele vouwkwiteit worden

beide kruisvouwen gemaakt door middel van reverserende banden in combinatie met een luchtpuls. Door toepassing van elastische banden kunnen zowel heel dunne als dikke artikelen gevouwen worden. Aangezien artikelen over de volle breedte van de kruisvouw worden ondersteund, wordt de kans op een artikelblokkade minimaal.



## SORTEER & STAPELAARPRINCIPE

Nadat het artikel de kruisvouwsectie doorlopen heeft moet het op het juiste stapelstation uitgesorteerd worden. De FlexFold AT180/AT230 kan met 4 stapelstations uitgevoerd worden. Medewerker kan willekeurig 4 verschillende artikelen invoeren en elk artikel

ontvangt het vooringestelde vouwpatroon en wordt vervolgens op betreffende stapelstation afpositioneerd. Zodra de gewenste stapelhoogte bereikt is wordt de betreffende stapel op de afvoerband gezet. Door het unieke ontwerp van de stapelstations worden de stapels gecontroleerd en loodrecht overgezet.

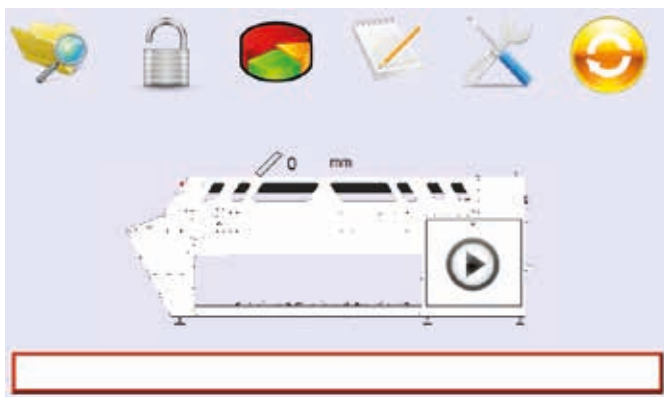
## OPTIES

De FlexFold AT180/AT230 kan op klantenwens aangepast worden. Standaard opties zijn:

- Kledingvouw. De FlexFold AT180/AT230 kan standaard diverse kledingstukken vouwen. Lange kledingstukken moet echter met onderzijde voorwaarts ingevoerd worden. Met de optie "kledingvouw" kunnen alle kledingstukken eenvoudigweg met kraag voorwaarts ingevoerd worden. Ook overallen kunnen gevouwen worden.
- Langsvouwen door middel van zwaardvouw in plaats van lucht.
- Productie-volg-systeem.
- Master/slave opstelling. Hierbij worden twee machines aan elkaar gekoppeld, waardoor artikelen van beide machines op één gezamenlijke afvoerband geplaatst worden. Hierdoor wordt ruimte bespaard en kunnen stapels direct naar verpakkingsmachine geleid worden.
- Afvoer op centrale transportband. Afvoerband wordt zodanig aangepast dat stapels probleemloos op centrale afvoerband geplaatst worden.

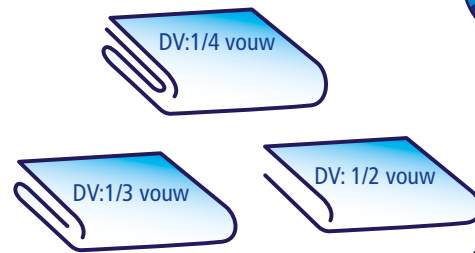
## BESTURING

De FlexFold AT180/AT230 heeft een kleuren touchscreen met overzichtelijke en eenvoudig indeling. Er is geen specifieke ervaring noodzakelijk om vouwprogramma's aan te passen of te creëren. De FlexFold AT180/AT230 heeft een PLC besturing. Tot 60 vouwprogramma's kunnen aangemaakt worden (ieder vouwprogramma kan 4 artikelen verwerken).

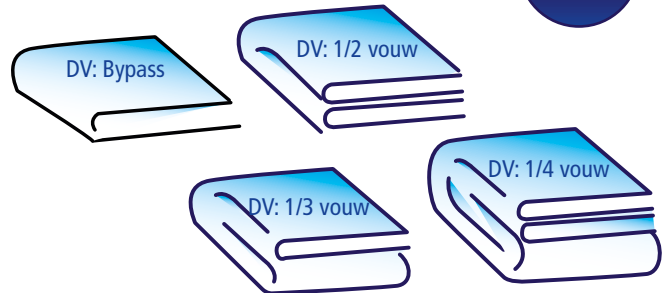


## VOUWPATRONEN

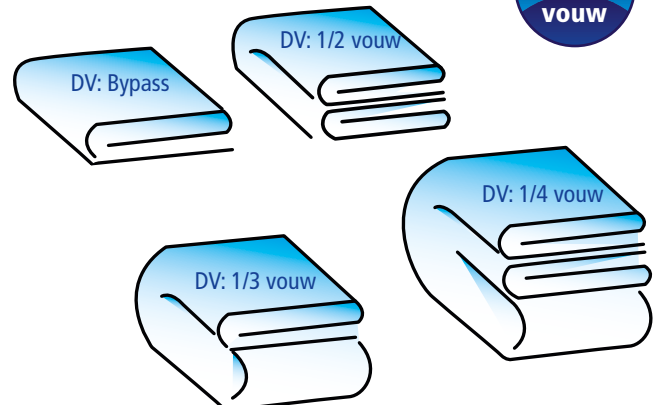
LV:  
Bypass



LV:  
Halverings-  
vouw



LV:  
Franse  
vouw



## TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maximale artikellengte: 180cm (AT180) - 230cm (AT230)

Maximale artikelbreedte: 120cm

Elektrisch verbruik: 1.5 kWh

Voeding: 3 x 380/400V, 50/ 60Hz  
3 x 230/240V, 50 / 60Hz

Luchtverbruik: 15 m<sup>3</sup>/uur

Luchtdruk: 6 bar

Machine-afmeting zonder afvoerband:

318\*/369\*\* x 141 x 137 cm (lxbxh)

Machine-afmeting met afvoerband:

413\*/476\*\* x 194 x 137 cm (lxbxh)

Machinegewicht: 1500 kg

\*FlexFold AT180 / \*\*FlexFold AT230

FOLTEX B.V.

Ambachtsweg 2

NL-5071 NS Udenhout

The Netherlands

+31 (0)13 – 511 07 07

info@foltex.nl

www.foltex.nl